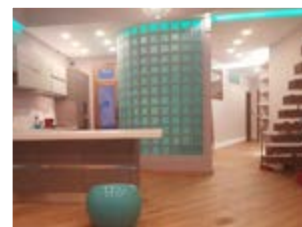
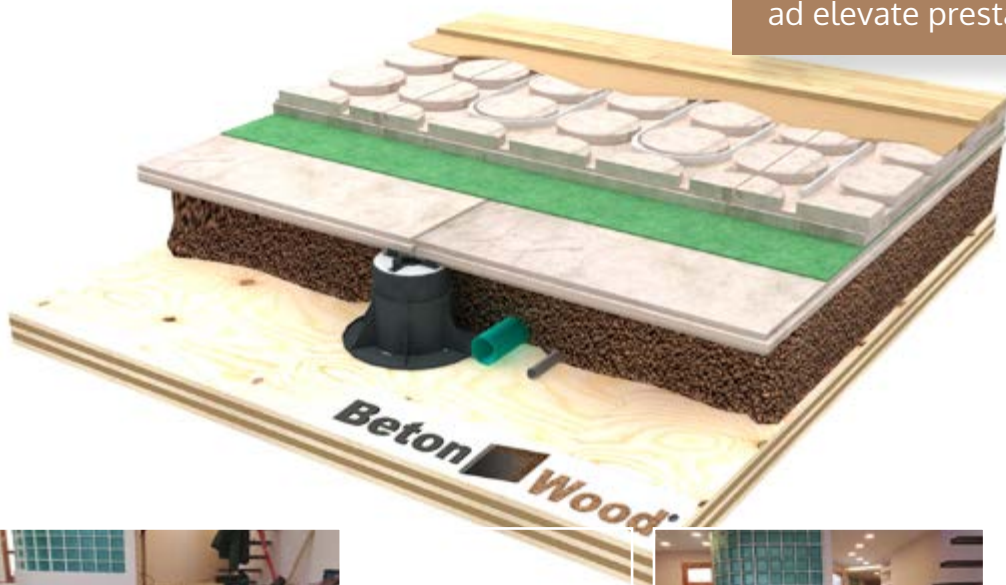


Radiante sopraelevato 20c

Sistema radiante sopraelevato in cementolegno su tappeti-
no anticalpestio in fibra di legno, rinforzo in BetonWood TG,
ed isolante in argilla espansa nel cavedio

Beton  Wood®

Massetti sopraelevati
ad elevate prestazioni

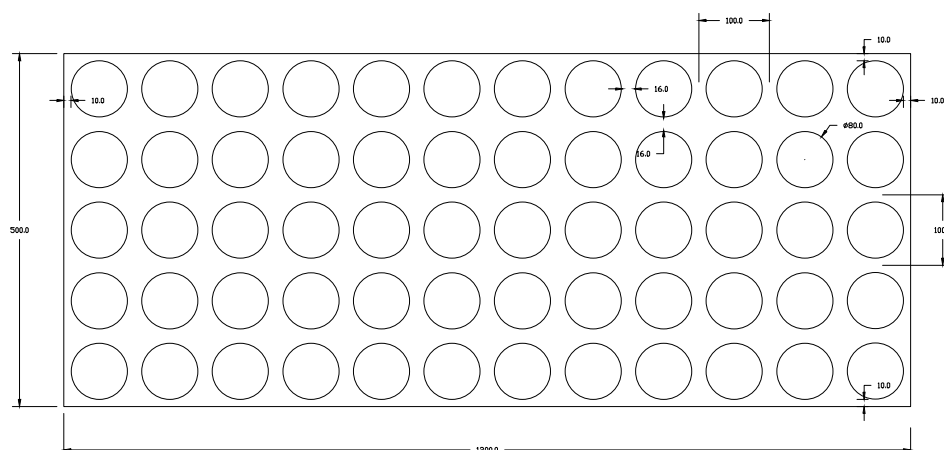
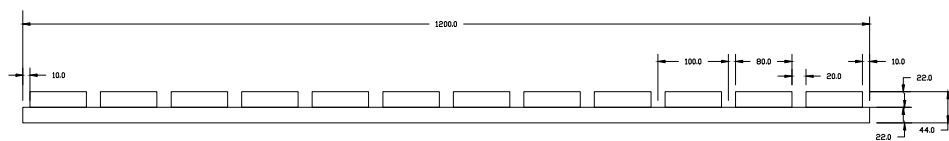


Disegni tecnici del nostro sistema radiante

Modulo in cementolegno per pavimenti radianti:

Dimensioni 1200 x 500 mm, spessore 44 mm e passo 10 cm.

Disponibile anche nella versione con passo 15 cm, chiedere dettagli al nostro ufficio tecnico.



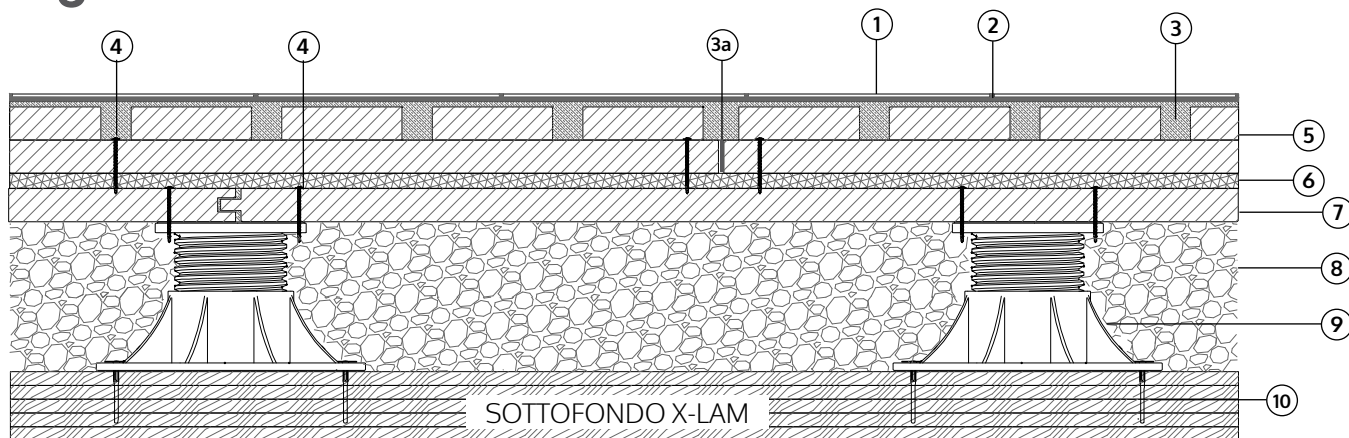
Descrizione

Il massetto sopraelevato poggia su **supporti regolabili** con testa basculante tipo **SE**. Fra i supporti viene staggiata **argilla espansa** isolante per il riempimento del cavedio. Dopodiché viene fissata con viti **NF57** uno strato in cementolegno tipo **BetonWood® tongue&groove** spessore 22 mm (necessario effettuare un preforo).

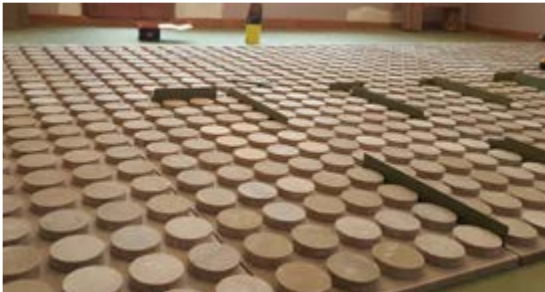
Si posa poi un tappetino anticalpestio in fibra di legno **Fibertherm® Underfloor**, ed, i pannelli radianti in cementolegno tipo **Betonradiant** spessore 22+22 mm fissati con viti autofilettanti **NF57** agli strati sottostanti (necessario effettuare un preforo). Autolivellante raccomandato e rivestimento.



Stratigrafia del sistema radiante



- 1. Pavimento ceramico o parquet**
- 2a. Ultrabond Eco S968 1K (Mapei) per parquet** Adesivo monocomponente a base di polimeri sililati adatto alla posa di parquet solido e prefinito di qualsiasi specie legnosa e formato su qualsiasi tipologia di sottofondo, inclusi massetti riscaldanti.
- 2b. Keralastic (Mapei)** Adesivo poliuretano bicomponente per piastrelle in ceramica e materiale lapideo.
- 3. Autolivellante ad indurimento ultrarapido Ultraplan maxi (Mapei)** spessore 3 mm Lisciatura autolivellante per spessori da 3 a 40 mm, anche per pavimenti riscaldanti. Impastato con acqua crea un impasto applicabile a pompa, con alta adesività al sottofondo e rapido asciugamento.
- 3a. Mapelastic (Mapei)** Malta cementizia liquida da posare nei giunti di dilatazione di spessore 3 mm e nei bordi perimetrali.
- 4. Viti tipo NF57** Viti autofilettanti per il fissaggio di **BetonRadiant®** agli strati sottostanti. Ca. 9 viti per ogni lastra. Utilizzate per il fissaggio di **BetonWood® tongue&groove** sulle teste dei piedini tipo **SE**. 2 viti per ogni testa. Necessario preforo.
- 5. Sistema radiante BetonRadiant** spessore 22+22 mm - È un pannello a due strati in cementolegno ad alta densità (1350 kg/m³) ed elevata resistenza a compressione (oltre 9000 kPa). Lo strato sottostante funziona da base di rinforzo, mentre lo strato superiore è composto da una serie di cilindretti equidistanti, fra i quali vi sono gli alloggiamenti per le tubazioni del sistema di riscaldamento. Dimensioni 1200 x 500 mm e passo 10 cm.
- 6. Tappetino in fibra di legno Fibertherm® Underfloor** spessore 4 mm - Tappetino con un buon isolamento anticalpestio, un miglioramento dell'acustica ambientale, ed una buona elevata resistenza alla pressione (fino a 20 t/m²). Densità 250 kg/m³. Materiale certificato FSC® e PEFC™. Dimensioni 790 x 590 mm.
- 7. Cementolegno ad incastro BetonWood® tongue&groove** spessore 22mm - Pannello con bordi maschio/femmina in cementolegno ad alta densità (1350 kg/m³), elevata resistenza a compressione (oltre 9000 kPa), e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1. Dimensioni 1200 x 500 mm.
- 8. Argilla espansa** Argilla espansa per l'isolamento termico ed acustico adatta ad ospitare il passaggio di tubazioni ed impianti sotto al massetto.
- 9. Supporti Regolabili tipo SE** Hanno la testa autolivellante che compensa automaticamente pendenze fino al 5% in gomma antirumore ed antiscivolo. Possibilità di regolare millimetricamente l'altezza (regolabile da 28 a 550 mm).
- 10. Viti a legno tipo NF57** Viti autofilettanti a legno per il fissaggio dei supporti ad altezza regolabile al sottofondo in legno (necessario effettuare un preforo); in caso di sottofondo in muratura si devono usare tasselli ad espansione (chiedere in ufficio tecnico).
- 11. Sottofondo** Solaio in X-lam o legno (adatta anche per solai in laterocemento o calcestruzzo armato)



Beton Wood®

Prodotti utilizzati nel sistema radiante

2a



ULTRABOND ECO S968 1K (Mapei) - in caso di finitura finale con parquet

Adesivo monocomponente a base di polimeri sililati, completamente esente da solventi a bassissima emissione di sostanze organiche volatili.

DATI TECNICI:

Consistenza: pasta cremosa.

Colore: beige .

Tempo aperto: 30 minuti.

Pedonabilità: 12 ore.

Levigatura: 3 giorni.

EMICODE: EC1 Plus - a bassissima emissione.

Immagazzinaggio: 12 mesi.

Applicazione: spatola dentata per legno.

Consumo: 800-1200 g/m².

Confezioni: fustini da 15 kg.

2b



KERALASTIC (Mapei) - in caso di rivestimenti ceramici

Adesivo epossi-poliuretano bicomponente ad alte prestazioni, per piastrelle ceramiche e materiale lapideo.

DATI TECNICI:

Tempo aperto: 50 minuti.

Esecuzione fughe: 12 ore.

Pedonabilità: ca. 12 ore.

Messa in esercizio: ca. 7 giorni.

Deformabilità: altamente deformabile.

Colori: grigio e bianco.

Applicazione: spatola dentata 4 o 5.

Immagazzinaggio: 24 mesi.

Consumo: 2,5 -5 kg/m².

Confez.:unità da 5 e 10 kg (A:B=94:6 parti in peso).

3



ULTRAPLAN MAXI (Mapei)

Lisciatura autolivellante ad indurimento ultrarapido per spessori da 3 a 40 mm.

DATI TECNICI:

Tempo di lavorabilità: 30-40 minuti.

Spessore di applicazione: da 3 a 40 mm.

Pedonabilità: ca 3-12 ore (in funzione dello spessore).

Tempo di attesa prima della posa: da 12 a 72 ore (in funzione dello spessore).

Applicazione: spatola o pompa.

EMICODE: EC1 Plus - a bassissima emissione.

Consumo: 1,7 kg/m² per mm di spessore.

Confezioni: sacchi da 25 kg.

3a



MAPELASTIC (Mapei)

Malta cementizia bicomponente elastica per l'impermeabilizzazione del cementilegno e per il riempimento dei giunti di dilatazione fra un pannello e l'altro. L'adesione di Mapelastic è eccellente su tutte le superfici in calcestruzzo, su massetti e intonaci a base cementizia, nonché su ceramica e materiale lapideo (purché puliti e ben adesenti al supporto).

DATI TECNICI:

Tempo di lavorabilità: 60 minuti.

Consumo: 1,7 kg/m² per mm di spessore.

Tempo di attesa: 4-5 ore fra una mano e l'altra; 5 gg per la posa della ceramica.

Applicazione: spatola liscia

Teme il gelo.

Confezioni:kit da 32 kg (parteA 24kg parteB 8kg).

4



VITI NF57

Viti autofilettanti per il fissaggio del cementolegno **BetonRadiant®** sui vari spessori isolanti ed il cementolegno **BetonWood®tongue&groove**. Viti necessarie anche per il fissaggio dello stesso **BetonWood®tongue&groove** alle teste dei piedini **SE**. La vite ha uno speciale rivestimento anticorrosione che garantisce una resistenza alla nebbia salina di 1.000 ore. La punta trapano è adatta per i materiali più resistenti e permette di velocizzare il lavoro. È necessario effettuare un preforo. Diametro 3,9 mm, lunghezza 25÷70 mm
Diametro del foro $D = 0,8 - 1,1 \times D_s$ (diametro vite)

5



SISTEMA RADIANTE BETONRADIANT®

È un pannello a due strati in cementolegno ad alta densità (1350 kg/m³) ed elevata resistenza a compressione (oltre 9000 kPa). Lo strato sottostante funziona da base di rinforzo, mentre lo strato superiore è composto da una serie di cilindretti equidistanti, fra i quali vi sono gli alloggiamenti per le tubazioni del sistema di riscaldamento.

Il pannello ha dimensioni 1200 x 500 mm e passo 10 cm.

DATI TECNICI:

Densità kg/m ³	1350	Permeabilità all'aria l/min. m ² Mpa	0,133
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A2-fl-s1	Resistenza a compressione kPa	9.000,00
Coeff. di conduttività termica λ_D W/(m•K)	0,26	Resistenza a trazione trasversale kPa	500,00
Calore specifico J/(kg•K)	1880	Resistenza al taglio kPa	500,00
Resistenza alla diffusione del vapore μ	22,6	Modulo di elasticità E kPa	4.500,00
Coeff. di espansione termica lineare α	0,00001		

6



TAPPETINO IN FIBRA DI LEGNO FIBERTHERM® UNDERFLOOR

Tappetino sottile di fibra di legno con valori di isolamento termico ed acustico ottimali per essere utilizzato in massetti a secco ed in soluzioni per pavimenti e solai dove ci sia bisogno di un maggiore isolamento acustico. Ideale per pavimenti tradizionali e sopraelevati.

Fibra di legno certificata FSC® e PEFC™ e pienamente rispondente ai criteri ambientali minimi (CAM). Dimensioni 790 x 590 mm.

DATI TECNICI:

Densità kg/m ³	ca. 250	Resistenza termica R_D m ² K/W	0,043-0,100
Reazione al fuoco (EN13501-1)	E	Resistenza alla diffusione del vapore μ	5
Coeff. di conduttività termica λ_D W/(m•K)	0,070	Resistenza a compressione kPa	> 150
Calore specifico J/(kg•K)	2100	Riduzione del rumore da impatto (dB)	19

7



PANNELLO IN CEMENTOLEGNO BETONWOOD®TONGUE&GROOVE

Il pannello in cementolegno **BetonWood® tongue&groove** è realizzato in fibre di legno di Pino scortecciato certificato **FSC®** e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland). Ha un'elevata densità (1350 Kg/m³) e un'elevata resistenza a compressione (oltre i 9000 kPa) ed è quindi adatto per essere impiegato nei massetti a secco. Un materiale duro, resistente, certificato al fuoco in classe A2. Ha un bordo ad incastro su tutti e 4 i lati.

Rispetta in pieno i **Criteri Ambientali Minimi** ed è certificato **CAM**. Dimensioni 1200 x 500 mm.

DATI TECNICI:

Densità kg/m ³	1350	Permeabilità all'aria l/min. m ² Mpa	0,133
Reazione al fuoco (EN 13501-1)	A2-fl-s1	Resistenza a compressione kPa	9.000,00
Coeff. di conduttività termica λ_D W/(m•K)	0,26	Resistenza a trazione trasversale kPa	500,00
Calore specifico J/(kg•K)	1880	Resistenza al taglio kPa	500,00
Resistenza alla diffusione del vapore μ	22,6	Modulo di elasticità E kPa	4.500,00
Coeff. di espansione termica lineare α	0,00001		

Massetto radiante sopraelevato 20c

8



ARGILLA ESPANSA

E' un aggregato leggero che, grazie alla sua struttura cellulare racchiusa in una scorza clinkerizzata, ottimizza il rapporto tra peso e resistenza. Il suo impiego è interessante nella realizzazione di isolamenti termici grazie al basso valore di conducibilità termica certificato ($\lambda_p = 0,09$ W/mk). Non marcisce, non si degrada nel tempo, resiste bene ad acidi, basi e solventi.

E' incombustibile (Euroclasse A1).

9



SUPPORTI REGOLABILI TIPO SE

Hanno la testa autolivellante che compensa automaticamente pendenze fino al 5% in gomma antirumore ed antiscivolamento. Possibilità di regolare millimetricamente l'altezza da 28 a 550 mm.

DATI TECNICI:

- Regolazione in altezza. Riciclabile - rifiuto non pericoloso
- Testa autolivellante in bimatereale (PP + Gomma) Altezza variabile da 28 mm a 550 mm
- Chiave di regolazione altezza Diametro base: 205 mm
- Alette distanziatrici facilmente asportabili Diametro testa: 110 mm
- Blocco di sicurezza antisvitamento. Peso 0,260 kg

Materiale: Polipropilene e gomma (finitura testa)

10



VITI A LEGNO NF57

Viti a legno per il fissaggio dei supporti ad altezza regolabile al sottofondo in legno.

La vite ha uno speciale rivestimento anticorrosione che garantisce una resistenza alla nebbia salina di 1.000 ore. La punta trapano è adatta per i materiali più resistenti e permette di velocizzare il lavoro.

È necessario effettuare un preforo. Diametro 3,9 mm, lunghezza 25÷70 mm

Diametro del foro $D = 0,8 - 1,1 \times D_s$ (diametro vite)

In caso di sottofondo in muratura, al posto delle viti a legno, si devono usare tasselli ad espansione (chiedere in ufficio tecnico).

BetonWood srl

Via di Rimaggio, 185

I-50019 Sesto Fiorentino (FI)

T: +39 055 8953144

F: +39 055 4640609

info@betonwood.com

www.betonwood.com

ST S20C 22.03

Le indicazioni e prescrizioni sopra indicate, sono basate sulle nostre attuali conoscenze tecnico-scientifiche, che in ogni caso sono da ritenersi puramente indicative, in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. Pertanto, l'acquirente deve comunque verificare l'idoneità del prodotto al caso specifico, assumendosi ogni responsabilità dall'uso, sollevando BetonWood da qualsivoglia conseguente richiesta di danni. Per qualsiasi informazione contattare il nostro ufficio commerciale all'indirizzo:

info@betonwood.com

TERMINI & CONDIZIONI DI VENDITA: scaricabili sul sito www.cementolegno.com